

DLC-T53311

吹气式双工位自动锁螺丝机



主要配置

1. 四轴双Y工作平台
2. 手持式示教编程器/触摸屏
3. 螺丝供料器（特制分配器结构）
4. 电批
5. 锁附机头
6. 锁附夹嘴
7. 批头

性能特点：

1. 内含 BASIC 解译器，简单的编程方式，直接手柄示教，可以直接输入锁螺丝孔位坐标，也可示教锁螺丝孔位置，可再现位置坐标。
2. 采用多轴机械手及 DSP 运动控制算法进行联动，最快可 0.7 秒打一颗螺丝。个人操作及可高效产出，1 人操作等于 2-5 人手动锁附。
3. 程序内置滑牙，浮牙，补锁等检测报警功能，全部工艺参数可由用户自行设定。机台适合不停机连续循环作业。
4. 通用性强，维护学习简单，适合于 M 0.6 到 M4 的螺丝，在螺丝冒头直径一样大小时，螺杆长和短都可共用，最适合于产品款式多量少，频繁换线的场所使用。

产品规格：

驱动方式：X/Y1/Y2/Z 四轴步进马达

解析能力：X/Y/Z 三轴 0.01mm

控制方式：PTP 点对点，CP 连续路径教导控制，可反复教导。

输出/输入：4 点输入，4 点输出

机械尺寸（约）：W720xD580xH720（mm）

机械重量：64kg

主要技术参数:

型号	DLC-T53311	
电源	110/220V AC	
机台功率	500W	
电批/风批扭力	0.1~25KGF(扭力波段选择)	
机台轴数	四 轴	
可移动范围	X 轴	500mm
	Y1/Y2 轴	300mm
	Z 轴	100mm
移动速度(最快) 步进电机/闭环电机	X 轴	500 (800) mm/sec
	Y1/Y2 轴	500 (800) mm/sec
	Z 轴	500 (800) mm/sec
重复精度	X 轴	±0.02 mm
	Y1/Y2 轴	
	Z 轴	
示教文件容量	最多 999 个文件, 单文件最多 1000 个点	
适用镙丝直径	M0.6~M4 (mm)	

注: 特殊尺寸的行程、镙丝、和效率可以定制。

注: 可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载的运动平台。

温馨提示: 1) 需高产出的机台, 机台电机推荐用闭环或伺服电机

2) 镙冒头直径大于镙杆长度的镙丝适合选用吸取式镙丝机

3) 没有技术服务部门的企业适合选用吸取式镙丝机

4) 产品款式多量小且更新换代快的产品适合选用吸取式镙丝机锁附。